



KOREPOX TANKER EP174 (T) CHO BỒN BỂ CÔNG NGHIỆP (2 thành phần)

KOREPOX TANKER EP174 (T) Là lớp sơn gốc nhựa epoxy, dẫn xuất amin 2 thành phần, dùng cho các bể chứa hóa chất và dầu khí. EP174(T) có khả năng kháng hóa chất, dung môi, kiềm, dầu thô, nhiên liệu, đồng thời EP174(T) còn được sử dụng như một lớp bảo vệ VOC để giảm bức xạ và bảo vệ môi trường.

Khuyến cáo sử dụng

EP174(T) là lớp sơn được sử dụng cho các bồn bể trong ngành công nghiệp hóa chất và dầu khí.

2. TÍNH CHẤT VẬT LÝ

a. Bề mặt và màu sơn

Bề mặt: phẳng mượt

Màu sắc: Xám nhạt, kem

b. Thời gian khô

Nhiệt độ bề mặt	10 ⁰ C	20 ⁰ C	30 ⁰ C
Khô chạm tay	06 giờ	3 giờ	1.5 giờ
Khô toàn phần	24 giờ	12 giờ	08 giờ

() Thời gian khô thực tế phụ thuộc vào độ dày, độ thông thoáng, độ ẩm...và thời gian khô dưới các điều kiện nhiệt độ khác nhau cần được kiểm tra và thông báo bởi KCC.*

c. Hàm lượng chất rắn

Xấp xỉ 64% (theo tiêu chuẩn ISO 3233)

d. Độ phủ lý thuyết

6.4 m²/lít cho bề mặt phẳng dày 100 μ m khi khô

e. Khối lượng riêng

Khoảng 1.4 kg/lít sau khi trộn 2 thành phần lại với nhau

f. Điểm chớp cháy

Base EP174(T)-TPA (FOR PLANT) : 39⁰C/102F

Curing Agent EP174(T)-TPB (FOR PLANT) : 28⁰C/82F

3. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

a. Chuẩn bị bề mặt

Tất cả dầu, dầu mỡ bôi trơn, bụi bẩn và các hóa chất khác cần được loại bỏ khỏi bề mặt trước khi thi công bằng các phương pháp thích hợp như lau chùi bằng dung môi hay rửa bằng nước...

** Thép: Phương pháp phun cát hoặc mài nhám bằng dụng cụ thích hợp.*



b. Điều kiện thi công

Bề mặt thi công cần phải thật sạch và khô. Không tiến hành thi công khi độ ẩm tương đối trên 85%. Nhiệt độ bề mặt tối thiểu là 2.7°C và phải cao hơn điểm đóng sương để tránh hiện tượng ngưng tụ. Ở các khu vực không thông thoáng, cần tiến hành thông gió bằng khí sạch để đẩy nhanh quá trình bay hơi bề mặt.

() Để có nhiều thông tin hơn, vui lòng xem hướng dẫn của KCC về hạng mục tự san phẳng cho bồn bể.*

c. Tỷ lệ pha trộn

Base PTA (Part A): Curing Agent PTB (Part B) = 3 : 1 theo thể tích

Trộn thật kỹ vật liệu trước khi thi công bằng cánh khuấy thích hợp để tránh hiện tượng tách pha.

d. Thời gian đóng rắn

4 giờ ở 20°C

e. Pha loãng

Pha loãng bằng dung môi Thiner 024, 053 hoặc các dung môi khác được đề nghị bởi KCC.

() Chỉ tiến hành pha dung môi vào hỗn hợp, không được pha cho từng thành phần riêng lẻ.*

f. Phương pháp thi công

Phun (Có dùng khí hoặc không). Lăn hoặc chà.

Thiết bị phun không dùng khí:

Tuýp phun: 483 – 686 μm (0.019 – 0.027 in)

Áp suất phun: 14.5 – 15.2 MPa (2100 – 2200 psi)

Quạt thổi: góc $40 - 60^{\circ}$

Các thông số máy phun có thể điều chỉnh

g. Độ dày màng sơn

100 μm khi khô. Độ dày có thể được điều chỉnh tùy theo mục đích sử dụng

h. Thời gian sơn lớp kế tiếp

Ở 20°C : Tối thiểu 8 giờ

Tối đa Khu vực lộ thiên: 7 ngày

Khu vực không lộ thiên: 28 ngày



Trước khi sơn lớp tiếp theo, nên tiến hành vệ sinh các chất dầu, mỡ và bụi bẩn ra khỏi bề mặt bằng các phương pháp thích hợp như chùi rửa bằng dung môi, nước sạch...

i. Lớp phủ

Korepox Tanker Shelter EP174(T)(FOR PLANT) hoặc theo tài liệu kỹ thuật

j. Thời gian bảo quản

12 tháng

k. Kháng hóa chất

Theo hệ thống tiêu chuẩn kháng hóa chất được cung cấp bởi KCC

l. Quy cách đóng gói

Bộ 16 lít (PTA 12 lít, PTB 4 lít)

CẢNH BÁO

Không lưu trữ vật liệu ở nhiệt độ dưới 5⁰C hoặc trên 40⁰C

Bảo vệ da, mắt, tránh hít phải hơi dung môi. Khi bị dính, nên rửa trước bằng dung môi hữu cơ sau đó rửa lại bằng xà phòng và nước sạch

Sử dụng hệ thống thông gió

Khuyến cáo bảo vệ hệ hô hấp khi thi công vật liệu trong không gian hẹp

Ban hành

Tháng 09 năm 2014

CÔNG TY TNHH KCC VIỆT NAM

Đường 01, KCN Long Thành, Tỉnh Đồng Nai

ĐT: (061) 3 514 678 Fax: (061) 3 514 686

Website: www.kccworld.co.kr