

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Hồ xử lý nước thải

1. Đề nghị sử dụng : Nhằm bảo vệ vữa hồ và những kết cấu vật liệu khác trong môi trường ăn mòn n, chẳng hạn như bề mặt thường xuyên ngâm trong nước thải.

2. PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG:

Chuẩn bị bề mặt: Loại bỏ tất cả dầu và chất nhờn trên bề mặt cần sơn bằng dung môi và nước sạch.

*Kim loại: thổi sạch tới chuẩn SA2.5 hoặc thiết bị làm sạch tới chuẩn SA3

*Bê tông: phải đông cứng ít nhất 28 ngày ở nhiệt độ 20 °C/ 68 °F và độ ẩm không Bề mặt bê-tông phải đạt độ ẩm dưới 6%.

Điều kiện thi công: Bề mặt phải thật khô và sạch.

Không thi công khi độ ẩm trên 85%.

Nhiệt độ bề mặt vật liệu phải đạt ít nhất 2.7°C(5 °F) trên điểm sơn để tránh sơn bị Ở những khu vực bị giới hạn, nên để quạt gió để tăng sự bay hơi của sơn.

3. Specification

ITEM	Product Name	Application Method	D. F. T	Color
Primer	EP118-CLEAR	Brush, Roller, Spray	50µm	CLEAR
Middle Coat	EH2351-1999/2260	Spray	250µm	BLACK/BROWN
Top Coat	EH2351-1999/2260	Spray	250µm	BLACK/BROWN

4. SƠN LÓT EPOXY EP118

① **Tỷ lệ pha trộn:** (PTA : PTB) tỉ lệ 1:1(theo thể tích)

Khuấy đều trước khi sơn bằng máy khuấy.

② **Thời gian đóng rắn của sơn:** Khoảng 8 giờ 20 °C/68 °F

③ **Dung môi pha loãng:** Dung môi 024. Không được pha loãng các thành phần riêng lẻ, chỉ pha khi c

④ **Cách thức thi công:** Súng phun, cọ lăn, cọ chổi

Trường hợp dùng súng phun hơi chân không :

Kích thước lỗ van hơi : 0.381~0.432mm(0.015" – 0.017")

Áp suất : 13.8MPa

⑤ **Độ dày màng sơn khô:** Khoảng 0.05 mm. Có thể sơn dày hơn, tùy mục đích sử dụng.

⑥ **Thời gian chuyển tiếp giữa hai lớp sơn:** ở 20 °C/68 °F, ít nhất 12h, lâu nhất: không giới hạn.
 Trước khi sơn cách lớp, phải làm sạch dầu muối, phấn và chất nhờn khác bằng dung môi và nước sạch

5. EH2351 (Hai thành phần)

- ① **Tỷ lệ pha trộn:** (PTA : PTB) tỉ lệ 4:1(theo thể tích)
 Khuấy đều trước khi sơn bằng máy khuấy.
- ② **Thời gian đóng rắn của sơn:** Khoảng 6 giờ 20 °C/68 °F
- ③ **Dung môi pha loãng:** Dung môi 024. Không được pha loãng các thành phần riêng lẻ, chỉ pha khi cần.
- ④ **Cách thức thi công:** Súng phun, cọ lăn, cọ chổi
 Trường hợp dùng súng phun hơi chân không :
 Kích thước lỗ van hơi : 0.533~0.787mm(0.021” – 0.031”)
 Áp suất : 17.2MPa ~ 20.7 MPa
- ⑤ **Độ dày màng sơn khô:** 100 μm \times 2 times, Có thể sơn dày hơn, tùy mục đích sử dụng.
- ⑥ **Thời gian chuyển tiếp giữa hai lớp sơn:** ở 20 °C/68 °F, ít nhất 3h, lâu nhất: 15 ngày.
 Trước khi sơn cách lớp, phải làm sạch dầu muối, phấn và chất nhờn khác bằng dung môi và nước sạch
- ⑦ **Lớp sơn kế tiếp:** Thông thường, sản phẩm này không yêu cầu lớp sơn kế tiếp nhưng nếu cần thiết có thể phủ bằng lớp sơn không màu.

6. Ghi chú : Không được lưu trữ dưới 5 °C/41 °F hoặc trên 405 °C/104 °F.

Sử dụng đồ bảo hộ lao động, tránh để tiếp xúc với da, mắt và đường hô hấp.

Sử dụng phương tiện làm thông thoáng.

Để bảo vệ hô hấp, đề nghị không thi công ở không gian giới hạn hoặc tù túng.