

EPOXY ANTI-STATIC COATING

Số hiệu	1015AS
Loại	Sơn phủ không dung môi, hai thành phần có nguồn gốc nhựa Epoxy không dung môi và chất đông cứng kết hợp với chất màu dẫn điện.
Sử dụng	Sơn phủ sàn nhà dùng cho nhà xưởng điện tử, xưởng sản xuất bánh kẹo, phòng sạch, phòng thí nghiệm, bệnh viện, dụng cụ quý giá, phòng máy vi tính, nhà máy phát điện, nhà máy dệt sợi, kho hoá chất, phòng quân nhu.
Đặc điểm	<ol style="list-style-type: none">1. Màng sơn dai, chắc và độ bám dính cao.2. Độ dày màng sơn cao không lỗ kim, độ dày 200µ/một lớp.3. Chịu tác động của dầu và nước rất tốt.4. Chịu tác động của các loại hóa chất ăn mòn.5. Giá trị điện trở hệ thống: $10^4 \sim 10^6$ ohms, có thể nhanh chóng loại bỏ tĩnh điện sản sinh.
Độ bóng	Trên 85%.
Màu sắc	Giới hạn (tham khảo bảng màu)
Khả năng che phủ	Trên 8 m ² /L (hỗn hợp)
Trọng lượng	Trên 1.3 kg/L (hỗn hợp)
Độ nhớt	100 ~ 120 KU (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 6 giờ Khô cứng: 18 giờ (25°C) Lưu hóa hoàn toàn: 7 ngày (25°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Khô: 0.8mm
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu: 24 giờ Tối đa: 7 ngày (25°C)
Độ phủ lý thuyết	1.0 kg/m ² @0.8mm
Tỷ lệ trộn	Thành phần chính: chất đông cứng= 4:1 (theo trọng lượng)
Hàm lượng không bay hơi	Trên 95%(hỗn hợp)
Thời gian ở thùng pha	0.5 giờ (hỗn hợp) (25°C)
Chất pha loãng	Số hiệu 1005 (SP-12) (chỉ dùng rửa dụng cụ)
Sơn lót thích hợp	No.1073 Epoxy Clear Cement Primer; hoặc công ty chỉ định PP No.1098W Water-Based Epoxy Conductive Primer
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường.
Phương pháp sử dụng	Dùng bay, dùng cọ (chỉ sửa chữa diện tích nhỏ).
Lưu ý	<ol style="list-style-type: none">1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều, sau đó mới sử dụng.2. Hơi ẩm, dầu mỡ, chất bẩn, gỉ sét và muối ăn mòn phải được làm sạch hoàn toàn trước khi sử dụng sơn này.3. Tránh sơn vào ngày mưa hoặc độ ẩm trên 85%RH, đặc biệt bề mặt ướt phải được làm khô hoàn toàn.4. Tất cả các thiết bị phải được làm sạch hoàn toàn ngay sau khi sử dụng.5. Khi sử dụng cho các sản phẩm bê tông, bề mặt phải được làm khô hoàn toàn.6. Khi thời gian thêm lớp mới bị vượt quá, bề mặt sơn phải được làm nhám để đảm bảo độ bám dính.