

Sơn chịu nhiệt gốc Silicone

CÔNG DỤNG	Sơn chịu nhiệt siêu cấp gốc Silicone, khả năng chịu nhiệt đến 600°C, chịu nhiệt tức thời đến 650°C.		
ĐẶC TÍNH	- Khả năng chịu nhiệt rất tốt. - Chịu nóng thời tiết rất tốt.		
MAU SẮC	Undercoat	:	Dark Grey
	Finish	:	Silver và Red.
PHƯƠNG PHÁP SƠN	Máy phun chân không Cỡ béc phun : 0.021 ~ 0.023" Áp suất phun : 100 ~ 150 kg/cm ² Pha loãng : 0 ~ 5 % theo thể tích Súng phun thông thoáng, có que, con lăn		
CHẤT PHA LOÃNG	THINNER 033 SA		
TY LỆ PHA TRộn	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn.		
QUY CÁCH BẢO BÌ	Undercoat	:	2.5 Lít
	Finish	:	5 Lít
NGUYÊN TIÊU CHUẨN	Màng sơn ướt	:	Undercoat : 67 micron/lớp Finish : 79 micron/lớp
	Màng sơn khô	:	Undercoat : 30 micron/lớp (Trung bình) Finish : 20 micron/lớp (Trung bình)
HÀM LỒNG RÁN THEÁTÍCH	Undercoat	:	45 %
	Finish	:	25 %
KHOẢNG LỒNG RIÊNG	Undercoat	:	2.65 ± 0.05
	Finish	:	1.00 – 1.20 tùy theo màu.
TIÊU HAO (NỘI CHE PHỤ)	Lyithuyet	:	Undercoat : 14.90 m ² /lít Finish : 12.70 m ² /lít
	Tỷ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc nhiều kiến bề mặt, môi trường, phương pháp sơn ...		
THỜI GIAN KHỎI	Nhiệt độ		10°C 20°C 30°C
	Khoảng khô bề		6 giờ 5 giờ 3 giờ
	Khoảng cứng		35 giờ 24 giờ 24 giờ
	Màng sơn sẽ khô cứng hoàn toàn ở nhiệt độ 150 – 200°C trong vòng 40 – 60 phút.		
THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP	Toi thiếu		30 giờ 24 giờ 24 giờ
	Toi thừa		- - -
HẠN BẢO QUẢN	24 tháng		
NHIỆM CHỚP CHẤM	> 27°C		

SỐ NGUYÊN TIÊU BIỂU

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Tổng nguyên tiêu màng sơn khô
★ METATHERM HR 600 - UNDERCOAT	2	60 μ
★ METATHERM HR 600	2	40 μ

