

N600F PR SƠN LÓT CHỊU NHIỆT 600°C

GIỚI THIỆU SẢN PHẨM:

N600F-PR được điều chế từ nhựa silicone và sắc tố bột kẽm. Nó là một lớp sơn lót chịu nhiệt độ cao được thiết kế để bảo vệ các bề mặt kim loại hoạt động ở nhiệt độ lên đến 600°C. Tính năng chống ăn mòn và chịu nhiệt độ. Nó được sử dụng để sơn lót trên nồi hơi và các cấu trúc chịu nhiệt độ cao.

ĐẶC TÍNH:

- Khả năng chống ăn mòn và chịu nhiệt tốt
- Hiệu năng che phủ tốt
- Chịu nhiệt độ cao (600°C)

KIẾN NGHỊ SỬ DỤNG:

- Nồi hơi, động cơ, lò sưởi, tản nhiệt và vv

TÍNH CHẤT VẬT LÝ:

- Màu sắc : màu xám kim loại
- Tỷ trọng (g/ml) : 1.34 ± 0.05
- Hàm lượng rắn (%) : 43 ± 1
- Điểm chớp cháy(°C) : 24
- Độ nhớt (KU) : 70 - 80 (25°C)
- Độ bóng : bóng thấp

THỜI GIAN KHÔ:

H (giờ)	5°C	20°C	30°C
Khô bề mặt	1H	1/2H	1/3H
Khô cứng	16H	4H	2H
Thời gian sơn lớp kế tiếp (thấp nhất)	24H	8H	6H

ĐỘ PHỦ LÝ THUYẾT:

- 8.6m²/lít/lớp, với độ dày màng sơn khô là 50 µm và độ dày màng sơn ướt là 86 µm
- Tỷ lệ phủ có thể thay đổi tùy thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, độ dày màng sơn, phương pháp sơn

CHUẨN BỊ BỀ MẶT TRƯỚC KHI SƠN:

- Bề mặt cần sơn phải luôn sạch, khô, không lẫn tạp chất (ảnh hưởng đến độ bám dính): bụi, dầu mỡ, sáp. Dùng giấy nhám chà sạch rỉ sét, lau sạch tạp chất
- Làm sạch bề mặt bằng phương pháp thổi hạt theo tiêu chuẩn ISO8501-1:2007 (đạt mức SA2.5 hoặc SSPC-SP10) hoặc mài cơ học theo tiêu chuẩn ISO8501-1(đạt mức ST3 hoặc SSPC-SP3)
- Sau khi xử lý bề mặt xong thì phải làm sạch hết bụi bẩn, dầu mỡ trên bề mặt

- Bề mặt kim loại: phải được sơn lót trước khi sơn lớp phủ
- Bề mặt gỗ: phải lấp đầy tất cả các vết nứt và sử dụng giấy nhám phù hợp làm phẳng

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG:

- Nhiệt độ bề mặt khi sơn phải cao hơn điểm sương tối thiểu 3°C.
- Nhiệt độ môi trường không vượt quá 40°C và độ ẩm môi trường không quá 80%.
- Khi thi công trong khu vực kín phải thông gió tốt để đảm bảo an toàn và chống cháy nổ.

DỤNG CỤ THI CÔNG:

- Máy phun thông thường: Cỡ béc phun: 0.015" - 0.017"
- Máy phun chân không: Áp suất phun: 2500 P.S.I (176 kgf/cm²)
- Con lăn: Sử dụng con lăn chuyên dụng
- Cọ: Dùng cho việc sơn những khoảng nhỏ, sơn đậm vá, góc cạnh

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

- Khuấy đều trước khi sơn
- Dung môi pha loãng: NPS-100, DR-400
- Lưu ý: Pha loãng 5 - 15% tùy thuộc vào độ dày màng sơn yêu cầu và phương pháp áp dụng.
- Rửa sạch dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng dung môi

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ:

Tên sản phẩm	Số lớp	Độ dày màng sơn khô
N600F PR - Sơn lót chịu nhiệt 600°C	1	50 μm
N600 SILVER/ N600 BLACK - Sơn lót chịu nhiệt 600°C	1 - 2	50 -60 μm

BẢO QUẢN:

- Để ở nơi mát mẻ, khô ráo, thông gió tốt, tránh các nguồn nhiệt và ánh nắng trực tiếp, giữ thùng ở vị trí thẳng đứng, đậy nắp chặt
- Ít nhất 12 tháng

QUY CÁCH BAO BÌ:

- Lon 4.8 kg (3.6L)
- Thùng 24 kg (18L)

(Thể tích đóng gói có thể thay đổi tùy thuộc vào màu sắc và tỷ trọng nguyên liệu)

THÔNG TIN VỀ AN TOÀN SỨC KHỎE VÀ MÔI TRƯỜNG:

Thông tin chi tiết được cung cấp trong MSDS. Tránh hít phải hơi sương hoặc hơi phun. Tránh tiếp xúc với da và mắt. Sau khi tiếp xúc với da ngay lập tức rửa bằng nước hoặc chất tẩy rửa thích hợp để loại bỏ. Tiếp xúc mắt: rửa sạch với nước và nhanh chóng đưa tới bác sĩ. Sản phẩm chứa dung môi dễ cháy, tránh xa tia lửa và ngọn lửa. Áp dụng và xử lý sản phẩm phải tuân thủ các quy định của quốc gia có liên quan

GHI CHÚ:

Các thông tin trong tài liệu kỹ thuật sản phẩm này là kiến thức tốt nhất của nhà sản xuất dựa trên các thử nghiệm. Tuy nhiên, trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất nếu có thay đổi các thông số trên sẽ thông báo trước nhưng vẫn đảm bảo chất lượng sản phẩm

NOROO  NANPAO