



METATHERM HR 200

Sơn chịu nhiệt gốc Silicone

CÔNG DỤNG	Sơn chịu nhiệt gốc Silicone, khả năng chịu nhiệt đến 200°C, chịu nhiệt tức thời đến 250°C.
ĐẶC TÍNH	Khả năng chịu nhiệt độ. Chịu đựng thời tiết rất tốt.
MÀU SẮC	Undercoat : Grey Finish : Silver và Black
PHƯƠNG PHÁP SƠN	Máy phun chân không Cỡ béc phun : 0.021 ~ 0.023" Áp suất phun : 100 ~ 150 kg/cm ² Pha loãng : 0 ~ 5 % theo thể tích Súng phun thông thường, cọ quét, con lăn,...
CHẤT PHA LOÃNG	Thinner 033 SA
TỈ LỆ PHA TRỘN	Sơn 1 thành phần đã pha sẵn.
QUY CÁCH BAO BÌ	Undercoat: 2,5 Lít Finish : 5 Lít
ĐỘ DÀY TIÊU CHUẨN	Màng sơn ướt : Undercoat: 63 micron/lớp Finish : 72 micron/lớp Màng sơn khô : Undercoat: 30 micron/lớp (trung bình) Finish : 20 micron/lớp (trung bình)
HÀM LƯỢNG RẮN THỂ TÍCH	Undercoat: 48 % Finish : 28 %
KHỐI LƯỢNG RIÊNG	Undercoat: 2.60 ± 0.05 Finish : 1.05 ± 0.05
TIÊU HAO (ĐỘ CHE PHỦ)	Lý thuyết : Undercoat: 16.00 m ² /lít Finish : 14.00 m ² /lít Tỷ lệ tiêu hao có thể thay đổi phụ thuộc điều kiện bề mặt, môi trường, phương pháp sơn...
THỜI GIAN KHÔ	Nhiệt độ bề mặt 10°C 20°C 30°C Khô sờ được 3 giờ 2 giờ 1 giờ Khô cứng 24 giờ 24 giờ 24 giờ Màng sơn sẽ khô cứng hoàn toàn ở nhiệt độ 150° – 200° C trong vòng 40 – 60 phút.

THỜI GIAN SƠN LỚP KẾ TIẾP	Tối thiểu Tổ đa	30 giờ -	24 giờ -	24 giờ -
HẠN BẢO QUẢN	24 tháng			
ĐIỂM CHỚP CHÁY	> 27°C			

SƠ ĐỒ SƠN TIÊU BIỂU

Sản phẩm sử dụng	Số lớp	Tổng độ dày màng sơn khô
1/ METATHERM HR 200 - UNDERCOAT	2	60 μ
METATHERM HR 200 - FINISH	2	40 μ