

SteelMaster 60SB

Mô tả sản phẩm

Đây là loại sơn chống cháy 1 thành phần acrylic gốc dung môi. Được chứng nhận bởi cơ quan độc lập cho khả năng bảo vệ chống cháy cho cấu trúc sắt thép trong môi trường cháy bởi vật liệu cellulose. Có thể dùng làm lớp trung gian và lớp phủ hoàn thiện trong môi trường khí quyển Phù hợp thi công trên các lớp sơn chống rỉ đã được phê duyệt cho bề mặt sắt thép.

Mục đích sử dụng

Được thiết kế đặc biệt để làm một hệ thống chống cháy hoạt hóa cho cấu trúc sắt thép. Thích hợp sử dụng cho cấu trúc sắt thép ở môi trường trong nhà có cấp độ ăn mòn lên tới C4 (ISO 12944-2), cần kết hợp với lớp sơn phủ hoàn thiện phù hợp. Xin liên hệ đại diện Jotun gần nhất để có tư vấn chi tiết về hệ thống sơn.

Phê chuẩn & chứng chỉ

BS 476, phần 20/21

EN 13381-8

Sản phẩm được chứng nhận CE với Hồ sơ đánh giá kỹ thuật ETA-13/1035

Độ bền và tính hữu dụng: Z2, Z1, Y (ETAG 018-2)

Những chứng chỉ và phê chuẩn khác có thể được cung cấp khi có yêu cầu.

Màu sắc

trắng

Thông số sản phẩm

Đặc tính	Thử nghiệm/Tiêu chuẩn	Mô tả
Thể tích chất rắn	ISO 3233	74 ± 3 %
Điểm chớp cháy	ISO 3679 Method 1	25 °C
Tỷ trọng	tính toán	1.3 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA phương pháp 24 (kiểm nghiệm) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	312 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (lý thuyết)	346 g/l

Những giá trị trên là những giá trị tiêu biểu cho những sản phẩm được sản xuất bởi nhà máy, nó có thể thay đổi tùy theo màu sắc.

Phần trăm thể tích chất rắn được đo lường theo tiêu chuẩn ISO 3233 và Phương pháp hướng dẫn ASFP-BCF

Chiều dày màng sơn mỗi lớp

Dãi thông số kỹ thuật tiêu chuẩn đề nghị

Chiều dày khô	200 - 740 μm
Chiều dày ướt	270 - 1000 μm

Tất cả kết cấu phải được sơn đúng chiều dày để đạt được thời gian chống cháy yêu cầu. Xin tham khảo Bảng tính toán chiều dày chi định. Xin liên hệ với Jotun để được hướng dẫn thêm.

Lưu ý: Chiều dày màng sơn chỉ đạt được cho 1 lần sơn khi thi công bằng máy phun sơn.

Chuẩn bị bề mặt

Nhằm bảo đảm độ bám dính lâu dài của lớp kể, bề mặt phải sạch, khô và không chứa những tạp chất khác.

Tham khảo Hướng dẫn thi công (AG) cho những thông tin bổ xung.

Bảng tổng kết cho công tác chuẩn bị bề mặt

Chất nền vật sơn	Chuẩn bị bề mặt	
	Tối thiểu	Đề nghị
Bề mặt sơn	Lớp sơn tương thích sạch, khô và không bị hư hại	Lớp sơn tương thích sạch, khô và không bị hư hại

Thi công

Phương pháp thi công

Sản phẩm có thể được thi công bằng

Dạng phun: Sử dụng máy phun sơn yếm khí (airless spray).

Cọ/chổi sơn: Đề nghị dùng làm lớp sơn dặm (Stripe coat) và các khu vực nhỏ, cần lưu ý để đạt được chiều dày màng sơn khô thiết kế.

Tham khảo Hướng dẫn thi công (AG) cho những thông tin bổ xung.

Pha trộn sản phẩm

Một thành phần

Dung môi pha loãng/vệ sinh

Không thêm chất pha loãng. Sản phẩm đã sẵn sàng để sử dụng và không cần thiết phải pha loãng.

Dung môi vệ sinh: Jotun Thinner No. 7

Dữ liệu hướng dẫn cho máy phun sơn

Cỡ béc (inch/1000): 19-23

Áp lực tại đầu súng phun (tối thiểu): 200 bar/2900 psi

Thời gian khô và đóng rắn

Nhiệt độ bề mặt	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Khô bề mặt	2 h	1 h	30 min	20 min
Khô để di chuyển	48 h	h	16 h	8 h
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu	24 h	16 h	8 h	6 h

Xin tham khảo bảng Hướng dẫn thi công (AG) để biết thông tin về thời gian tối đa để sơn lớp kế của sản phẩm này.

Tất cả thời gian khô được đo ở chiều dày màng sơn ướt là 1000 microns trong môi trường có độ ẩm tương đối RH thấp hơn 85% và nhiệt độ có kiểm soát.

Sơn phủ hoàn thiện: Thời gian khô tối thiểu để sơn lớp kế của sản phẩm này đối với những loại sơn phủ đã được phê chuẩn là 48 giờ. Trước khi thi công lớp sơn phủ hoàn thiện, nhà thi công sơn phải bảo đảm rằng chiều dày sơn khô qui định đã đạt được và hệ sơn đã khô đủ để vận chuyển.

Khô bề mặt: giai đoạn khô mà khi nhấn nhẹ lên màng sơn sẽ không để lại dấu tay hay cảm thấy bị dính.

Khô để di chuyển: thời gian tối thiểu trước khi cấu trúc đã sơn có thể được di chuyển mà không bị hư hại do va chạm cơ học.

Khô để sơn lớp kế, tối thiểu: thời gian đề nghị ngắn nhất trước khi có thể thi công sơn lớp kế tiếp.

Tính tương thích của sản phẩm

Tùy vào môi trường thực tế mà hệ sơn chịu đựng, có thể sử dụng nhiều loại sơn lót và sơn phủ khác nhau để kết hợp với sản phẩm này. Một vài ví dụ như bên dưới. Xin liên hệ với Jotun để có thêm chi tiết.

Lớp trước: alkyd, epoxy, epoxy phốt phát kẽm, epoxy kẽm (với lớp kết nối epoxy)

Lớp kế: danh sách lớp phủ ngoài được phê chuẩn

Nhằm bảo đảm hiệu suất chống cháy, phải sử dụng các loại sơn lót và sơn phủ hoàn thiện tương thích với: SteelMaster 60SB

Xin liên hệ với văn phòng Jotun gần nhất để được tư vấn các loại sơn lót và sơn phủ của Jotun đã được phê duyệt.

Đóng gói

	Thể tích (lít)	Cỡ thùng chứa (lít)
SteelMaster 60SB	20	20

Thể tích nêu trên là thể tích khi được sản xuất ở nhà máy. Xin lưu ý rằng kích cỡ đóng gói và thể tích thật có thể thay đổi do qui định của nước sở tại.

Lưu trữ

Sản phẩm này cần được bảo quản theo qui định an toàn của mỗi quốc gia. Bảo quản sản phẩm ở nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt, cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín. Vận chuyển cẩn thận.

Thời gian lưu kho ở 23 độ C

SteelMaster 60SB 18 tháng

Ở vài thị trường, thời gian lưu kho có thể ngắn hơn do qui định của nước sở tại. Thông tin trên là thời gian lưu kho tối thiểu, sau thời gian này, có thể cần thiết phải kiểm tra lại trước khi đưa sản phẩm vào sử dụng.

Chú ý

Sản phẩm này chỉ nên được thi công bởi nhà thầu chuyên nghiệp. Nhà thầu thi công sơn phải được huấn luyện, có kinh nghiệm, khả năng và thiết bị để thi công loại sơn này đúng đắn nhất và phù hợp với qui trình kỹ thuật của Jotun. Nhà thầu thi công sơn phải trang bị đồ bảo hộ cá nhân phù hợp khi sử dụng sản phẩm này. Hướng dẫn này dựa trên kiến thức hiện tại về sản phẩm. Bất cứ thay đổi nào để phù hợp cho từng điều kiện ở công trường, cần phải được chấp thuận bởi Đại diện của Jotun trước khi tiến hành.

Sức khỏe và an toàn

Xin tuân theo những lưu ý phòng ngừa ghi trên nhãn thùng sơn. Sử dụng trong điều kiện thông thoáng. Không hít bụi sơn. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da. Khi bị dính vào da, phải ngay lập tức rửa bằng dung dịch vệ sinh, xà bông và nước. Phải ngâm mắt vào nước và đến cơ sở y tế ngay lập tức.

Độ dao động màu sắc

Khi sản phẩm sử dụng là lớp chống rỉ hay lớp chống hà thì màng sơn có thể bị thay đổi nhẹ về màu sắc theo từng mẻ sản xuất. Những sản phẩm này có thể bị bạc màu và phân hóa khi tiếp xúc với ánh nắng mặt trời và thời tiết ngoài trời.

Độ bền màu và bền bóng của màng sơn phủ hoàn thiện có thể khác nhau phụ thuộc vào màu sắc, điều kiện môi trường như nhiệt độ, cường độ tia cực tím, v.v... và chất lượng thi công sơn. Xin liên hệ với văn phòng Jotun gần nhất để có thêm thông tin.

Trường hợp miễn trừ

Bảng thông số kỹ thuật

SteelMaster 60SB



Thông tin trong tài liệu này được đưa ra từ những kiến thức tốt nhất của Jotun, dựa trên các thử nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Những sản phẩm Jotun được xem như là bán thành phẩm cho tới khi được thi công tốt trên bề mặt cấu trúc cần bảo vệ. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của Jotun. Nên Jotun chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Sản phẩm có thể được thay đổi nhỏ để phù hợp với yêu cầu của nước sở tại. Jotun có quyền thay đổi những thông số đã đưa ra mà không cần thông báo.

Người sử dụng phải nên luôn tham khảo Jotun những hướng dẫn chuyên biệt cho sự phù hợp của sản phẩm này theo nhu cầu của mình và phương pháp thi công chuyên biệt.

Nếu có sự mâu thuẫn nào gây ra do vấn đề ngôn ngữ trong tài liệu này, thì tài liệu tiếng Anh (United Kingdom) sẽ được xem như là tài liệu chính thức.